

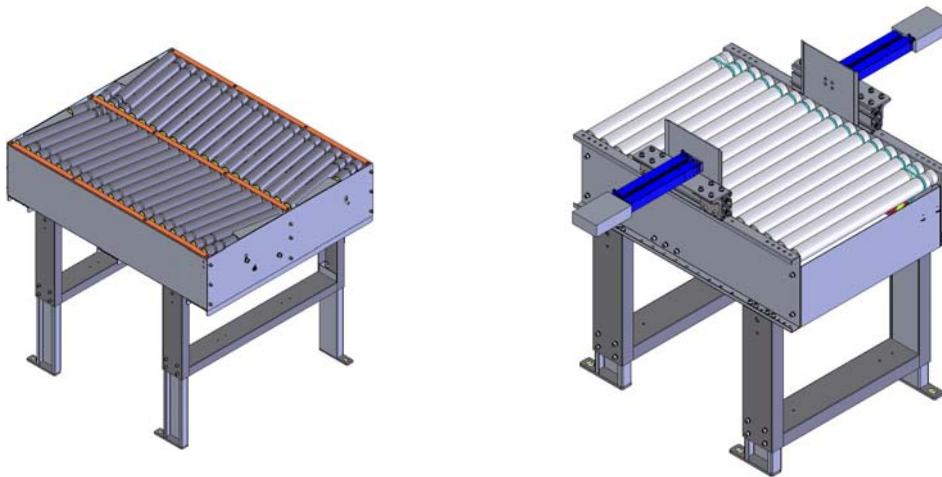
CENTRADORES DE PAQUETES

FUNCIONALIDAD DE CENTRADORES DE PAQUETES:

El centrador entra en escena en aquellas aplicaciones en las que sea recomendable el tránsito del paquete por el centro de la banda, motivado, por ejemplo, por la lectura de un escáner.

DESCRIPCIÓN DE CENTRADORES DE PAQUETES:

El modulo centrador de paquetes posee un camino provisto de dos hileras de rodillos orientados entre sí formando un cierto ángulo que dirige el bulto al centro de la línea de transporte. Puede deducirse de la figura que las componentes horizontales de la fuerza total de arrastre se anulan, quedando solamente un esfuerzo puramente longitudinal. Su accionamiento se compone de una correa sincronía que acciona dos ejes paralelos y longitudinales en el sentido de la marcha del paquete.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE INYECTOR DE CORREAS:

DIMENSIONES	CENTRADORES DE PAQUETES	CENTRADOR DE PAQUETES NEUMATIC
Longitud	1360mm/5000mm	
Altura línea de transporte	Regulable entre 830-1200mm Regulable entre 705-990mm	
Ancho	1116mm/2480mm	
FUNCIONAMIENTO	CENTRADOR DE PAQUETES	CENTRADOR DE PAQUETES NEUMATIC
Velocidades de proceso	0,5-0,7-1,0-1,2 m/s	
Peso útil	50kg/metro lineal	
Ancho útil	800mm	
ALIMENTACION	CENTRADOR DE PAQUETES	CENTRADOR DE PAQUETES NEUMATIC
Tensión	Trifásica 380V + tierra	
Potencia	0,55kw /2,2kw	